

Treści zakresu tematycznego: „**Techniczne bezpieczeństwo pracy**”

Minimalna liczba godzin wykładowych: **20**

- Pojęcie pracy i jej rodzaje
- Układ biotechniczny człowiek – maszyna – środowisko pracy oraz wzajemne zależności między jego członami i ich kształtowanie się w historii rozwoju techniki
- Nierozdzielność aspektów ściśle technicznych i bezpieczeństwa pracy
- Charakterystyka i podział czynników fizycznych, chemicznych, biologicznych i psychofizycznych występujących w procesie pracy ze względu na właściwości i oddziaływanie na człowieka
- Charakterystyka podstawowych pojęć związanych z oddziaływaniem czynników na człowieka np. narażenie, uciążliwość, zagrożenie, ryzyko zawodowe
- Następstwa zagrożeń oraz ich skutki społeczne i ekonomiczne
- Zapobieganie zagrożeniom, obejmująca technikę, organizację pracy i pracowników zintegrowana z wszelką działalnością przedsiębiorstwa
- Współuczestniczenie pracowników lub ich przedstawicieli we wszystkich działaniach związanych z bezpieczeństwem pracy
- Zasady identyfikacji czynników niebezpiecznych, szkodliwych i uciążliwych oraz podstawy oceny zagrożeń i ryzyka zawodowego
- Likwidacja lub ograniczanie źródeł potencjalnych zagrożeń przez stosowanie rozwiązań technicznych
- Zapobieganie zagrożeniom u źródła
- Ograniczanie ryzyka zawodowego poprzez stosowanie środków ochrony
- Nadawanie priorytetu środkom ochrony zbiorowej oraz środkom organizacyjnym przed środkami ochrony indywidualnej
- Ograniczanie ryzyka zawodowego poprzez kształtowanie bezpiecznych zachowań pracowników
- Ograniczanie ryzyka środkami organizacyjnymi, np. zmniejszanie czasu narażenia (ekspozycji)

- Informowanie o niewyeliminowanym ryzyku oraz szkolenie, instruowanie pracowników lub w inny sposób kształtowanie świadomości i właściwych stosunków społecznych (nagradzanie oraz karanie)
- Źródła wymagań bezpieczeństwa pracy
- Kształtowanie bezpieczeństwa w procesie projektowania maszyn oraz stanowisk pracy
- Zagadnienia bezpieczeństwa i higieny pracy w założeniach techniczno – ekonomicznych
- Zagadnienia bezpieczeństwa i higieny pracy na dalszych etapach projektowania
- Ocena zgodności maszyn z wymaganiami przepisów prawnych
- Informacja o ryzyku zawodowym na stanowiskach obsługi maszyn
- Szkolenia wstępne i okresowe
- Przestrzeganie zasad oraz wskazań instrukcji dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy
- System zezwoleń przy przystępowaniu do pracy (jeśli potrzeba)
- Środki ochrony indywidualnej (jeśli konieczne)
- Zagrożenia w transporcie wewnątrzzakładowym
- Definicja prac szczególnie niebezpiecznych
- Charakterystyka zagrożeń przy wykonywaniu prac szczególnie niebezpiecznych - wymagania w stosunku do pracowników
- Wymagania techniczne i dokumentacyjne związane z wykonywaniem prac szczególnie niebezpiecznych